

ARC CFW-HT는 저위험 응용 분야에 대한 ASME PCC2 제401조를 준수하는 섬유 강화 에폭시 복합 수리 시스템입니다. 매끄럽고 거친 불규칙한 표면을 처리하기 위한 100% 고형물, 하중 전달 퍼티와 탄소 또는 유리 섬유 매트를 적시고 함침시키는 데 사용되는 높은 내화학적, 저점도 포화 에폭시 수지 블렌드를 통합하여 손상되거나 약해진 표면에 적용하여 구조적 무결성을 개선합니다.

- 누수를 씰링
- 약화된 시스템을 구조적으로 강화하여 비용이 많이 드는 교체를 피함
- 파이프, 탱크, 장비에 쉽게 적용

응용 분야

- 탱크(강철 또는 유리 섬유)
- 엘보우, 플랜지 및 피팅
- 열교환기 셸
- 압력 용기
- 덕팅
- 구조 빔
- 파이프
- 장비 케이싱

포장 및 도포 면적

- CFW-HT는 직경 24인치까지의 파이프를 수리할 수 있는 패키지로 제공됩니다. 더 큰 포장 옵션은 ARC 영업사원에게 문의하십시오.
- 각 키트에는 다음이 포함되어 있습니다.
 - 2 x 250그램 QuikPack of ARC 858 (하중 전달 퍼티)
 - ARC CFW-HT 포화 수지 블렌드 1.2갤런
 - 12" x 19.5' 양방향 유리 섬유 매트
 - 12" x 3.5' 양방향 탄소 섬유
 - 혼합 및 적용 도구
 - 니트릴 장갑



기능 및 이점

- ARC 858은 100% 고형물입니다.
 - 입증된 피트 필러 및 페어링 컴파운드
 - CFW 랩 시스템과 완벽하게 호환
- ARC CFW-HT 수지는 100% 고형물입니다.
 - 안전한 사용을 강화
 - 경화 시 수축이 최소화되어 내구성 향상
 - 최대 300°F까지 서비스 가능
- 포화 수지 블렌드의 혼합 점도가 매우 낮음
 - 원단의 적절한 습윤과 최대 수리 강도 보장
- 유리 섬유 및 탄소 섬유 매트
 - 유리 섬유는 필요할 때 내식성을 개선하기 위한 전기 도금 장벽
 - 탄소 섬유는 강도 대 중량 비율을 극대화하기 위한 구조적 보강재

탄소 섬유를 사용한 기술 데이터

포화 밀도		1.08 g/cc	9.0 lbs/g
인장 강도	ASTM D3039	623.8 MPa	107,000 psi
인장탄성률	ASTM D3039	29,620 MPa	6,290 ksi
신율	ASTM D3039		2.50 %
굴곡 강도	ASTM D790	407.5 MPa	55200 psi
랩 전단 접착	ASTM D5865	23.9 MPa	3290 psi
인장 폴 오프 접착력	ASTM D4541	20.7 MPa	3000 psi
바꿀 경도	ASTM D2583		43
열 변형 온도	ASTM D648	269°C	516°F
최대 권장 서비스 온도		101°C	300°F
CF-500 BD 매트 두께		0.9 mm	0.038"